

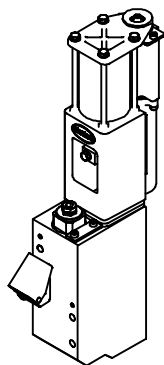
Kit de servicio de bomba - P/N 1028303

Utilizar este kit de servicio para reemplazar el conjunto de bomba en cualquier fusor de adhesivo ProBlue™. Este kit contiene dos juntas tóricas nuevas que deberán utilizarse para reemplazar las juntas tóricas existentes situadas entre la bomba y el distribuidor.

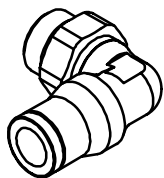
AVISO: ¡Riesgo de lesiones personales o daños en el equipo! Ver la información de seguridad que se suministra en el manual del fusor antes de poner en servicio el fusor. El incumplimiento de la información de seguridad proporcionada puede provocar lesiones personales, incluyendo la muerte.

Herramientas necesarias:

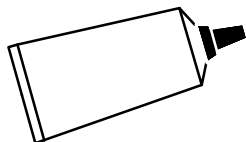
Llave hexagonal macho de 6 mm



Conjunto de bomba



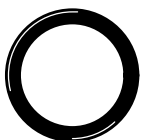
Codo para tubo de 6 mm



Lubricante Parker



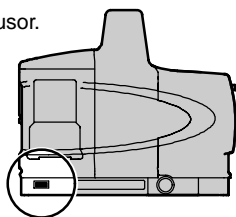
Junta tórica (parte superior)



Junta tórica (parte inferior)

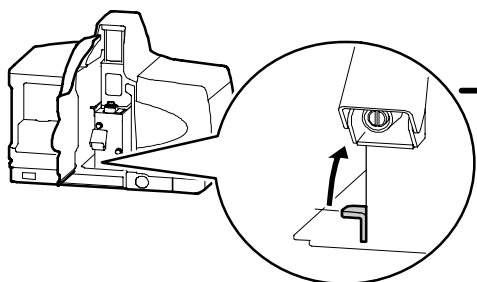
Extraer la bomba

1. Desconectar el fusor.

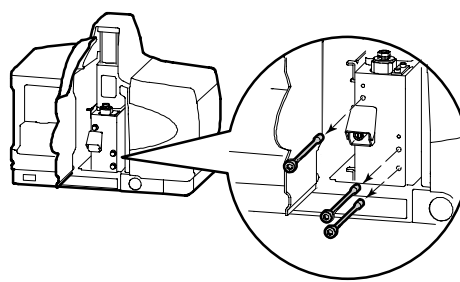


2. Eliminar la presión hidráulica del sistema. Ver el manual de producto del fusor para información sobre cómo eliminar la presión hidráulica.

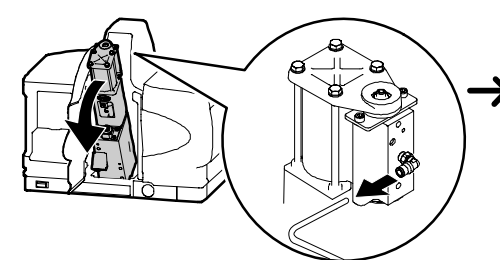
3. Extraer la bomba de la forma siguiente:



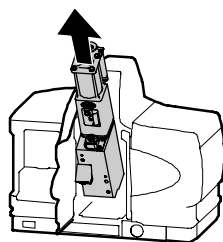
- a. Girar la manivela de la válvula de aislamiento hacia arriba hasta que quede en posición vertical.



- b. Extraer los tres pernos de montaje de la bomba.



- c. Mientras la bomba se separa del distribuidor, inclinar la parte superior de la bomba hacia la parte frontal del fusor y a continuación desconectar la línea de aire de la parte posterior de la bomba.

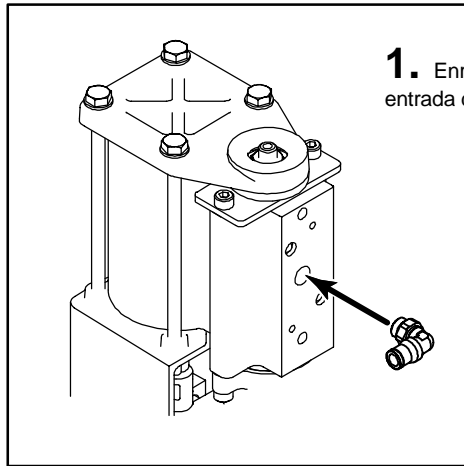


- d. Levantar la bomba completamente del fusor.

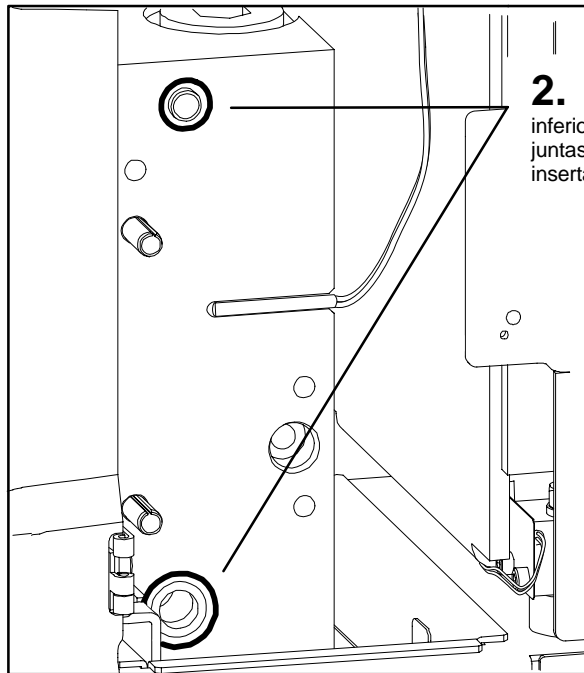
Nota: Para conseguir un efecto palanca al extraer la bomba, insertar pernos M6 largos en los dos orificios roscados situados en la parte frontal del cuerpo de la bomba.



Instalar una bomba nueva



1. Enroscar el codo para tubo de 6 mm en el orificio de entrada de aire en la parte posterior de la bomba nueva.



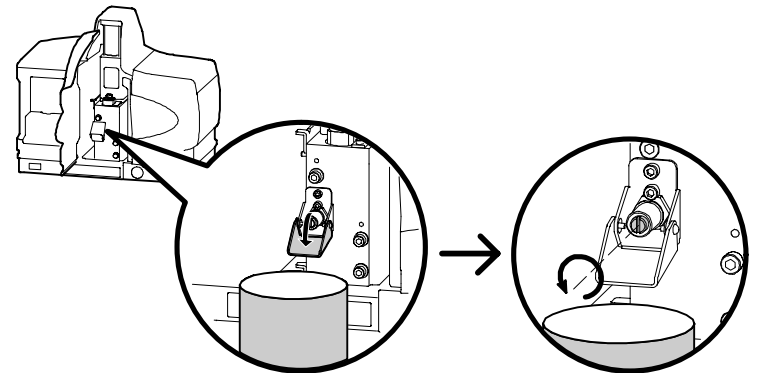
2. Extraer y desechar las juntas tóricas superior e inferior del distribuidor. Lubricar las dos nuevas juntas tóricas con lubricante Parker, y a continuación insertar las juntas tóricas en el distribuidor.

PRECAUCIÓN: A la hora de volver a instalar la bomba, asegurarse de que el RTD esté asentado completamente en su ranura y de que los cables del RTD no queden atrapados entre la bomba y el distribuidor.

3. Volver a instalar la bomba invirtiendo la secuencia que aparece en *Extraer la bomba*, paso 3.

4. Conectar el fusor y dejar que vuelva a calentarse. Desconectar la bomba si se conecta automáticamente cuando el fusor alcanza el estado de listo.

5. Colocar un recipiente de desechos debajo de la válvula de purga y seguidamente abrir la válvula (en sentido antihorario).



6. Conectar la bomba y dejar que el termofusible fluya de la válvula de purga hasta que el flujo quede libre de aire.

7. Cerrar la válvula de purga y limpiar la compuerta de purga.

8. Continuar con el funcionamiento normal del fusor.